TURBO-Mixer Typ SD



Anwendung

Bei verschiedenen Mischvorgängen mit unterschiedlichen Viskositäten und Behälterabmessungen werden *TURBO-Mixer* vom Typ *SD* empfohlen.
Die Montage des Mischers erfolgt über einen Flansch stationär an einer Traverse, einem stabilen Behälterflansch oder behälterunabhängig mit Wandaufhängung bzw. Stativ. Bei seitlichem Einbau unterhalb des Flüssigkeitsspiegels sowie in Druck- oder Vakuumbehältern ist eine entsprechende

Mischerwellenabdichtung notwendig.

Application

The *TURBO-Mixer* SD series is recommended for various mixing procsses with varying viscosities and container dimensions. The mixer is mounted on a flange fixed to a transverse girder, a flange fixed onto the container, or independently of the container, on a wall-suspension device a tripod.

A mixer shaft seal becomes necessary, if the mixer is to be installed into either pressure or vacuum containers or if built in laterally below the liquid level.

Antrieb

Verstellgetriebe und Motor werden über einen Anschlussflansch zu einem kompakten Antriebssystem verbunden.

Außer den 2- und 4- poligen Drehstrommotoren in Schutzart IP 54 sind Motore nach Atex Richtlinie 94/9/EG Zündschutzart e(T3) oder d(T4) lieferbar.

Die stufenlose Drehzahlregelung wird durch einen trockenen Kraftschluss zwischen Antriebskegel und Laufring gewährleistet. Der gering auftretende Verschleiß beschränkt sich auf den einfach zu wechselnden Laufring.

Die Drehzahländerung kann mittels Handrad oder durch eine elektrische Drehzahlverstellung betätigt werden.

Drive

The variable speed gear unit and motor are joined by a connecting flange to form a compact drive system.

Apart from moisture-proof two-pole and four-pole three-phase motors of safety group type IP 54, explosion proof motors conforming to ATEX code 94/9/EG ignite protection e(T3) or d(T4) can also be supplied. The speed variation is based on the transfer of power by friction between the friction cone and the friction ring.

Eventual replacement of the friction ring can be made quickly and easily by virtue of the simple design. The revolutions can be adjusted both by the handweel and the electric speed control mechanism.

Mischerwelle

TURBO-Mixer - Mischerwellen werden mit der verstärkt gelagerten Getriebewelle verschraubt. Passflächen garantieren einen präzisen Sitz und optimale Rundlaufeigenschaften. Das Material der Mischerwelle wird den Einsatzbedingungen entsprechend gewählt. Es werden St 37, 1.4571 (V4A), Hastelloy etc. sowie gummierte und kunststoffummantelte Mischerwellen geliefert.

Mixer shaft

The mixer shaft is bolted directly into the gear shaft which is housed in a reinforced bearing section. Locking surfaces ensure a precise fit and optimum rotation.

The material of the mixer shaft is selected to suit the purpose of the operation.

We can deliver shafts in St 37, 1.4571 (V4A), Hastelloy etc. as well as rubber- or plastic-

Mischflügel

In der Rührtechnik können nicht alle Grundaufgaben mit einem Flügeltyp bewältigt werden.

Maßgebend ist die Art des Mediums und die geforderte Rühraufgabe.

TURBO-Mixer bietet Ihnen ein reichhaltiges Programm verschiedenartiger Rührorgane passend auf das Mischverfahren und Medium abgestimmt. Einen Spezialprospekt senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Mixing impeller

In mixing technology not all basic tasks can be performed by the same mixing impeller. The choice of impeller is based on the type of mixing medium and the required task.

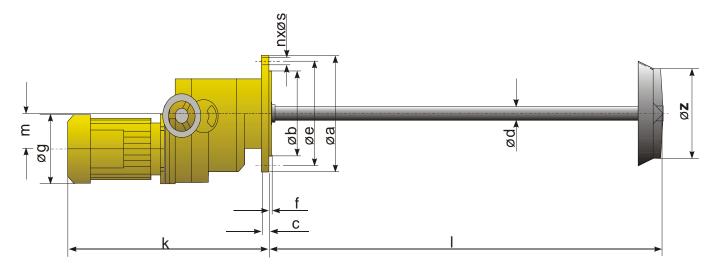
TURBO-Mixer offers you an extensive range of different mixing instruments to suit every mixing process and medium.

We sall be happy to provide you with our special brochure on request.



Turbo Mixer

Typenblatt SD



Typ SD	kW	n ₁ min ⁻¹	n ₂ min ⁻ 1	øa	øb	С	øe	f	øg	v	k	nxøs	ød	-1	øz	kg
5/36			91 - 639	20	130		165				517	4x11			170	32
5/31	0,25		149 - 1040	20	130		165				517	4x11			120	31
5/31			260 - 1820	16	110		130				497	4x9			90	27
6/36		1500	91 - 639	20	130		165				517	4x11			180	34
6/31	0,37		149 - 1040	20	130		165		140	43	517	4x11			140	34
6/31			260 - 1820	16	110		130				457	4x9			100	28
6/33			520 - 3640	16	110		130				457	4x9			60	27
7/36		3000	95 - 662	20	130		165				517	4x11			190	36
7/31	0,55		145 - 1014	20	130		165				517	4x11			150	36
7/31		1500	260 - 1820	16	110		130	3,5	160	53	510	4x9	30	1400	100	30
7/33		3000	520 - 3640	16	110		130		140	43	457	4x9			70	28
8/36			91 - 639	20	130		165				571	4x11			210	37
8/31	0,75	1500	149 - 1040	20	130		165				571	4x11			160	36
8/31			260 - 1820	16	110	12	130				510	4x9			110	31
8/33			520 - 3640	16	110		130		400		510	4x9			70	30
9/36	4.4	0000	95 - 662	00	400		405		160	53	F74	4 44			220	37
9/31	1,1	3000	145 - 1014	20	130		165				571	4x11			170	37
9/31			250 - 1750 520 - 3640	16	110		130				510	4x9			120 80	37 31
9/33 10/4		1500	99 - 496	25	180		215	4			625	4x14			290	63
10/4	1,5	3000	338 - 1690	25	180		215	4	180	55	600	4x14 4x14			130	48
10/4	1,5	3000	700 - 3500	20	130		165	3,5	100	55	536	4x11			90	46
11/4		1500	99 - 496	25	180		215	4	200	71	676	4x14			310	65
11/4	2,2	3000	338 - 1690	25	180		215	4	180	55	625	4x14			150	65
11/4	_,_	3000	700 - 3500	20	130		165	3,5	180	55	561	4x11			90	48
12/4		1500	99 - 496	25	180		215	4			676		40	1700	330	90
12/4	3,0	3000	338 - 1690	25	180		215	4	200	71	676				160	82
12/4	·	3000	700 - 3500	20	130		165	3,5			612				100	73
13/4		1500	98 - 488	30	230	14	265				784				350	125
13/4	4,0	1500	350 - 1750	25	180	12	215		220	79	702	4x14			160	108
13/4		3000	700 - 3500	25	180	12	215				702				110	103
14/5	5.5		121 - 605	30	230	14	265	4		98	838				330	156
14/5	5,5		350 - 1750	25	180	12	215			98	759				170	148
15/5	7,5		135 - 677	30	230	14	265			109	971				330	213
15/5	7,5		360 - 1800	30	230	14	265		260	109	862		_		180	185
16/5	9,2	1500	132 - 662	45	350		400	_			1025	8x18	50	1800	350	260
16/5	9,2		360 - 1800	35	250	18	300	5	0.10	132	908	4x18			190	220
17/5	11,0		132 - 662	45	350		400		310		1095	8x18			360	300
17/5	11,0		360 - 1800	35	250		300		310		978	4x18			200	260

Gewichte bei maximaler Wellenlänge und Werkstoff 1.4571 (V4A) Standardlackierung RAL 3000; Sonderlackierung möglich