

TURBO-Mixer Typ GT



Anwendung

In den Bereichen Wasseraufbereitung, Chemie, Pharma- und Getränkeindustrie werden **TURBO-Mixer** vom Typ **GT** für intensive Misch- und Lösevorgänge eingesetzt.

Die Montage des Mixers erfolgt über einen Flansch stationär an einer Traverse, einem stabilen Behälterflansch oder Wandaufhängung bzw. Stativ. Bei seitlichem Einbau unterhalb des Flüssigkeitsspiegels sowie in Druck- oder Vakuumbehältern ist eine entsprechende Mischerwellenabdichtung notwendig.

Antrieb

TURBO-Mixer Stirnradrührwerksgetriebe zeichnen sich durch erhöhte Laufruhe, größte Steifigkeit und Festigkeit aus.

Die Gehäuse sind aus GG 20 bzw. GGG 40, die Radkörper aus Schmiedeteilen, die Verzahnung ist einsatzgehärtet und geschliffen bzw. geschabt. Dauerfestigkeit entsprechend der Berechnung nach DIN 3990.

Auf Wunsch können polumschaltbare Motore sowie Motore nach Atex Richtlinie 94/9/EG Zündschutzart e(T3) oder d(T4) geliefert werden.

Mischerwelle

Die Mischerwelle ist fest in das Getriebe eingebaut und garantiert dadurch einen präzisen Sitz mit optimalen Rundlaufeigenschaften.

TURBO-Mixer - Mischerwellen werden u.a. besonders nach biegekritischen Drehzahlen berechnet, die den optimalen Rundlauf garantieren.

Das Material der Mischerwelle wird den Einsatzbedingungen entsprechend gewählt. Es werden St 37, 1.4571 (V4A), Hastelloy etc. sowie gummierte und kunststoffummantelte Mischerwellen geliefert.

Mischflügel

In der Rührtechnik können nicht alle Grundaufgaben mit einem Flügeltyp bewältigt werden.

Maßgebend ist die Art des Mediums und die geforderte Rühraufgabe.

TURBO-Mixer bietet Ihnen ein reichhaltiges Programm verschiedenartiger Rührorgane - passend auf das Mischverfahren und Medium abgestimmt. Einen Spezialprospekt senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Application

In water treatment and the chemical, pharmaceutical and drinks industries the **TURBO-Mixer GT** High Speed series are especially suitable for intensive mixing and dissolving operations. The mixer is mounted either on a flange fixed on a transverse girder, a flange fixed onto the container itself, a wall-suspension device or on a trippod. If built in laterally below the liquid level or installed in pressure or vacuum containers, an appropriate mixer-shaft seal becomes necessary.

Drive

The main features of **TURBO-Mixer** helical gears are their extreme quietness when in operation, their rigidity and their hardness.

The housing is made in GG 20 or GGG 40, The hubs are produced in forged steel and the cogging is case-hardened and grounded or scraped. Fatigue limit, depending on design, conforms to DIN 3990.

Two-pole-changing motors and explosion proof motors conforming to ATEX code 94/9/EG ignite protection e(T3) or d(T4) can be supplied on request.

Mixer shaft

The mixer shaft is fixed install into the gears which guarantees a perfect fit and the best possible rotation.

TURBO-Mixer shafts are calculated and designed in accordance with critical bending speeds which ensure optimum rotation.

The material of the shaft is selected to suit the purpose of the operation.

We can deliver St 37, 1.4571 (V4A), Hastelloy etc. as well as rubber - or plastic-coated.

Mixing impeller

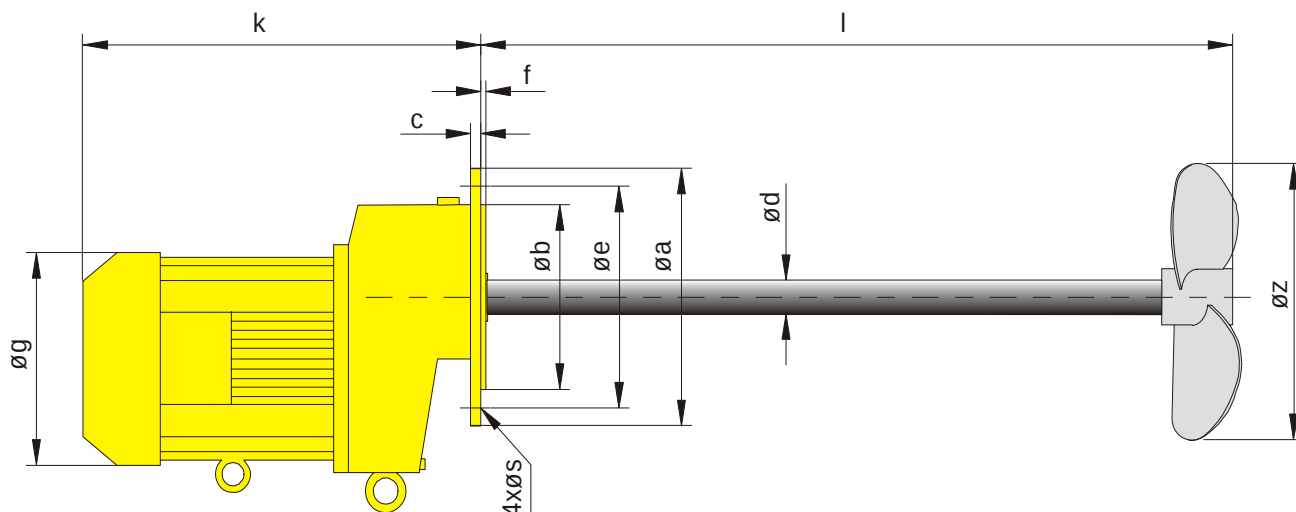
In mixing technology not all basic tasks can be performed by the same mixing impeller. The choice of impeller is based on the type of mixing medium and the required task.

TURBO-Mixer offers you an extensive range of different mixing instruments to suit every mixing process and medium.

We shall be happy to provide you with our special brochure on request.



Typenblatt GT



Typ GT	kW	min ⁻¹	Ø x l	Øz	øa	øb	øe	4xøS	c	Øg	k	Gew kg
6/230	0,37	309	30 x 1100	PJ 350	200	130	165	11	12	145	304	26
6/349	0,37	498	30 x 1100	PJ 250	200	130	165	11	12	145	304	25
7/334	0,55	349	30 x 1300	PJ 350	200	130	165	11	12	145	354	28
7/349	0,55	491	30 x 1300	PJ 300	200	130	165	11	12	145	354	27
7/363	0,55	636	30 x 1300	PJ 250	200	130	165	11	12	145	354	27
9/331	1,1	313	30 x 1700	PJ 450	200	130	165	11	12	197	374	37
9/344	1,1	444	30 x 1600	PJ 350	200	130	165	11	12	197	374	36
9/377	1,1	773	30 x 1600	PJ 250	200	130	165	11	12	197	374	35
10/427	1,5	276	40 x 2000	PJ 500	250	180	215	14	15	197	401	58
10/449	1,5	493	40 x 1900	PJ 350	250	180	215	14	15	197	401	56
10/465	1,5	650	40 x 1800	PJ 300	250	180	215	14	15	197	401	55
11/430	2,2	300	40 x 2000	PJ 500	250	180	215	14	15	197	451	61
11/443	2,2	431	40 x 1900	PJ 400	250	180	215	14	15	197	451	60
11/464	2,2	645	40 x 1800	PJ 300	250	180	215	14	15	197	451	58
13/439	4,0	390	40 x 1900	PJ 500	250	180	215	14	15	221	487	74
13/465	4,0	654	40 x 1800	PJ 350	250	180	215	14	15	221	487	72
14/532	5,5	321	50 x 2100	PJ 600	350	250	300	18	18	221	537	108
14/541	5,5	417	50 x 2000	PJ 500	350	250	300	18	18	221	537	106
14/568	5,5	681	50 x 1900	PJ 350	350	250	300	18	18	221	537	103

Gewichte bei maximaler Wellenlänge und Werkstoff 1.4571 (V4A)
Standardlackierung RAL 3000; Sonderlackierung möglich

Maße in mm, Änderungen vorbehalten!