

SAVE provtagningsventil

Utgåva Juni 2016



Provtagningsventil för pappersmassa

SAVE är konstruerad för en kontrollerad och säker provtagning av pappersmassa.

SAVEs ventilhuvud är format och dimensionerat för att säkerställa ett representativt prov. Ventilhuvudet är placerat djupt in i rörledningen för att konc. provet inte ska påverkas av rörväggens vattenfilm.

SAVE's inre delar kan efter provtagning spolås med vatten för att eliminera påbyggnad och igensättning. Tack vare att provtagningsventilens avstängningsmekanism finns i toppen av

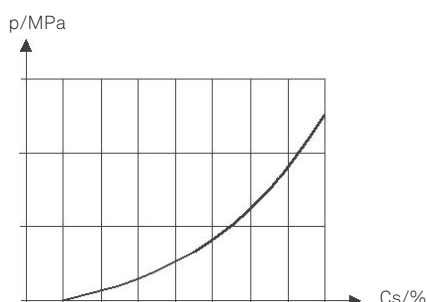
provtagningsventilen, förhindras igensättning även vid långa mätintervall.

SAVEs kolv är utrustad med metall-mot-metalltätning och inkluderar inte några slitdelar, såsom gummitätningar.

Teknisk data

Användbarhet	Konsistensområde 0 ... 8% Cs
	- Minsta processtryck för olika konsistenser: se fig 1 - Maximalt processtryck: 2,5 MPa (25 bar), förutom när kopplat material är glasfiberarmerad plast: 1,6 MPa - Pneumatiskt manöverdon har en retur-fjäder som stänger ventilen när trycket går förlorat.
Processtryck	
Tilluftstryck ps (AD ställdon)	ps min = 1/3 x processtryck ps max = 1,0 MPa (10 bar)
Max. tömningshastighet av massa	Vid olika processtryck, se fig. 2
Anslutningar	- Vattenanslutning: G1/4 - Pneumatiska anslutningar för ställdon och reglerventil: G1/8 (5 st)
Material	- Övriga delar: EN 1.4404 (AISI 316L) - Pneumatisk cylinder: aluminiumlegering - Kolvstäng : hårdförkromad stål

Fig 1 Minsta processtryck vid olika konsistenser



**CHRISTIAN
BERNER**

Expect more

Fig 2 Maximal urladdningshastighet av massa vid olika processtryck med maximal öppningsventil.

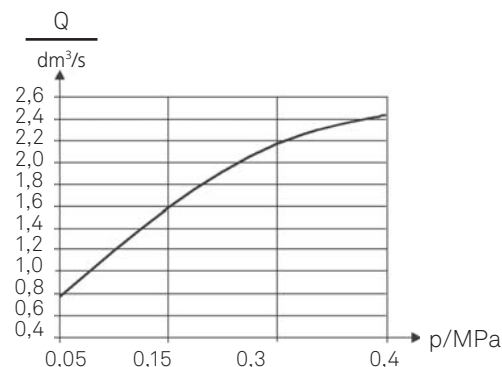
Olika typer av massa

- Långfiber kemisk massa
- Slipmassa
- Returfibermassa
- Kortfiber kemisk massa

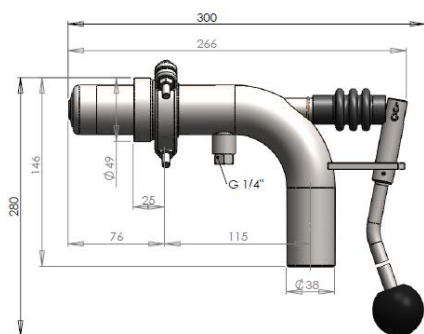
C_s
= 0...4%

Vid högre konsistenser är provtömningshastigheten lägre.

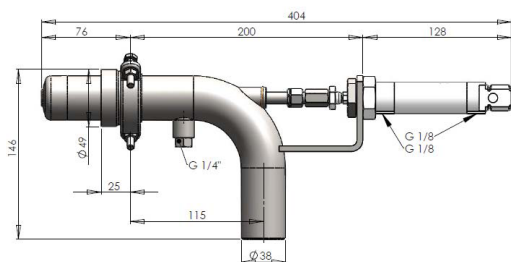
- TMP
 - CTMP
- C_s
= 0...2%



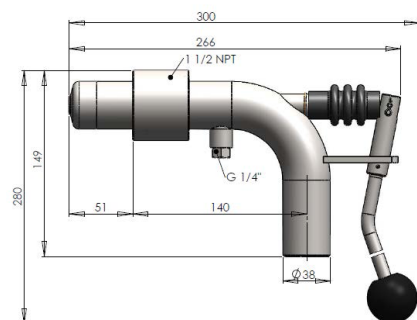
Dimensioner (mm)



SAVE SA 2/3/6 2/3/6/9 MD 0



SAVE SA 2/3/6 2/3/6/9 AD 0



SAVE TA 2/3/6 2/3/6/9 MD 0

Efter att SAVE provtagningsventil har monterats på processröret fäster du det medföljande 400 mm utloppsplaströret med en slangklämma. Detta säkerställer att provet inte kommer att stänka.

Spolning med vatten rekommenderas i alla installationer. För detta ändamål behöver en vattenlinje utrustad med en avstängningsventil vara ansluten till provtagaren. Provtagare med Titan eller Hastelloy C276 medieberörda delar måste vara ansluten för att förhindra korrosion av provtagningsventilens inre delar. Magnetventiler (SAVE AD) skall vara utrustade med begränsare på utloppssidan för att dämpa kolvrörelsen.

NOTERA!

Om processtrycket överstiger 1,0 MPa (10 bar) måste styrkan på anslutningen mellan processkoppling och processrör beräknas separat i enlighet med rörsystemets tryckuthållighet. Om så krävs, måste anslutningen förstärkas.

EU-direktiv

Europeiska tryckkärlsdirektivet (PED) (97/23 / EG) - God teknisk praxis

Installation

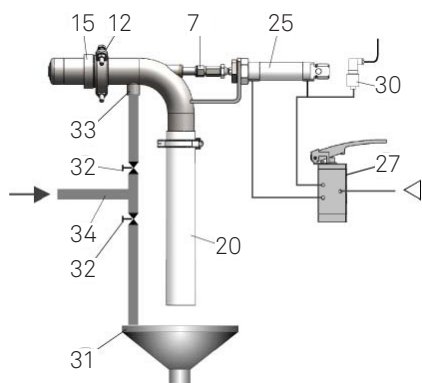
SAVE monteras vid en punkt i processlinjen som ger ett representativt massaprov. Det får inte installeras i en död zon av flödet. Se illustrationerna och instruktioner i Save sampler användarhandboken (dokument G800AV). SAVE monteras i processröret och en processkoppling väljs. TA och SA kopplingar svetsas på processröret, medan FA typ limmas på processröret av plast.



**CHRISTIAN
BERNER**

Expect more

Montering av SAVE med pneumatisk cylinder (Funktion AD)



- 7. Stoppmutter
- 12. Monteringsklämma
- 15. Processkoppling
- 20. Urladdningsrör
- 25. Aktiveringscylinder
- 27. Manuell tryckluftsventil
- 30. Ventil ÖPPEN / STÄNGD detektor assy 1)
- 31. Översvämningstunnel 2)
- 32. Vattenventil 1)
- 33. Vattenledningsanslutning
- 34. Vattenledning 2)
- 1) levereras på specialbeställning
- 2) medföljer ej SAVE



**CHRISTIAN
BERNER**

Expect more